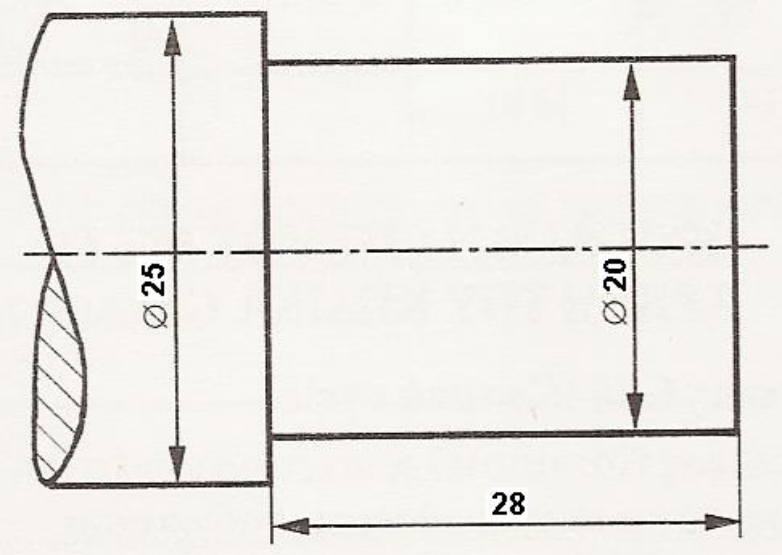
ΦΥΛΛΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ 3

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΜΕ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΚΩΔΙΚΑ G84

Να γίνει πρόγραμμα στο απόλυτο σύστημα για τόρνευση άξονα αλουμινίου, σύμφωνα με τις διαστάσεις του πιο κάτω σχήματος, χρησιμοποιώντας τον κώδικα **G84**.
Ο προγραμματισμός να περιλαμβάνει ξεχόνδρισμα και αποπεράτωση.
Το μέγιστο επιτρεπόμενο βάθος κοπής είναι 0.5 mm.



ΦΥΛΛΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ						
N	**G (M)**	**X (I)**	**Z (K)**	**F (L)(K)(T)**	**H**	**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**