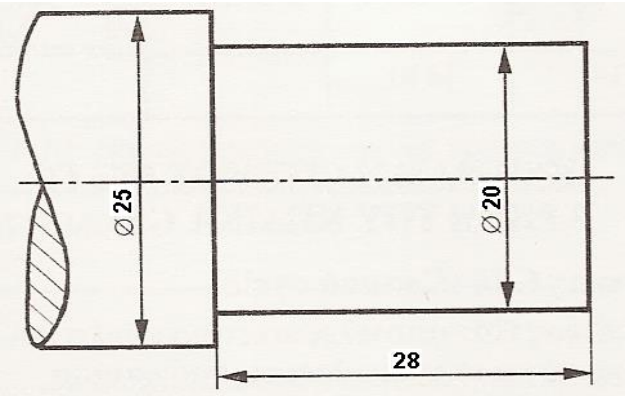
ΦΥΛΛΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ 2

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΜΕ ΤΟΥΣ ΚΩΔΙΚΕΣ G00 ΚΑΙ G01

Να γίνει πρόγραμμα στο απόλυτο σύστημα για τόρνευση άξονα αλουμινίου, σύμφωνα με τις διαστάσεις του πιο κάτω σχήματος, χρησιμοποιώντας τους κώδικες **G00** και **G01**. Ο προγραμματισμός να περιλαμβάνει ξεχόνδρισμα και αποπεράτωση.
Το μέγιστο επιτρεπόμενο βάθος κοπής είναι 1 mm.



ΦΥΛΛΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ						
N	**G (M)**	**X (I)**	**Z (K)**	**F (L)(K)(T)**	**H**	**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**